



## Razones para humidificar... Para la energía eólica

Garantizar una adecuada humidificación en su planta mejorará la producción, elevará la calidad de sus productos y, en última instancia, aumentará la rentabilidad.

- Mejorar los índices de curado y rendimientos de fabricación
- Disminuir los niveles de polvo generado en el proceso
- Mejorar la calidad del recubrimiento y la pintura
- Reducir la acumulación de carga estática y ESD

**El proceso de fabricación de componentes de turbinas y cuchillas eólicas requiere un efectivo control de humedad para operar eficientemente. Una humedad insuficiente puede afectar los índices de las aplicaciones de recubrimiento y curado, provocando daños en los componentes, residuos y una merma en la producción. Mejorar la capacidad de producción, elevar la calidad del producto y aumentar el ROI con mejor control de humidificación de su instalaciones de fabricación de componentes de turbinas y/o cuchillas eólicas.**

### Mejorar la eficiencia del proceso de fabricación

Asegurar los niveles ideales de humedad a lo largo de todo el proceso de fabricación es parte integrante de la calidad de los productos y los resultados de eficiencia. El producto final producido por un proceso de fabricación se ve afectado cuando se añaden nuevos componentes, piezas o materiales debido a que se rompen, se dañan o funcionan incorrectamente los elementos, por condiciones ambientales controladas de forma incorrecta. Por el contrario, cuando el producto está correctamente fabricado por el proceso normal, los niveles de residuos disminuyen y los productos se completan y despachan de acuerdo con los materiales designados y plazos previstos. La calidad del producto y la eficiencia en la fabricación de turbinas y/o componentes para cuchillas eólicas se logra con un ambiente interior controlado de 40-60% de HR. Esto proporciona el ambiente ideal para el secado y la consistencia apropiada de los componentes que, en última instancia, lleva a rendimientos más altos y menos residuos por parte de la planta de fabricación.



Algunos de nuestros  
clientes en la industria  
de la energía eólica:

**LM Wind Power  
Siemens  
Vestas y GE**

### **Mejorar la supresión de polvo durante el proceso de lijado**

Cuando la humedad es insuficiente, aumenta el desarrollo de polvo y la intensidad de remolinos de polvo en espacios interiores. Mantener un adecuado nivel de humedad a lo largo de su instalación de producción garantiza que el polvo en el aire quede atrapado en una película de agua. Las partículas de polvo absorben la humedad en el aire y caen al suelo, donde pueden ser retiradas con facilidad durante los procedimientos normales de limpieza. Suprima el polvo durante las operaciones de lijado manteniendo un nivel de humedad constante de 40-60% de HR en toda su instalación. Un correcto nivel de humidificación reduce el riesgo de explosiones a causa del polvo en materiales combustibles. Un nivel adecuado de humedad, limpia el aire de polvo más rápido, reduciendo el riesgo de polvos finos en el aire, que causan problemas potenciales a sus empleados si se inhalan y pueden perjudicar la producción de sus productos.

### **Calidad constante durante la aplicación de pintura**

Las aplicaciones de recubrimiento y pintura tienen requisitos específicos de temperatura y HR. Se requiere una humedad adecuada para una adhesión eficaz de los revestimientos que requieren una carga electrostática controlada. Los imperativos económicos y ambientales tales como la reducción de residuos,

control de pulverización, recuperación de partículas y reducción de solventes hacen que actualmente se usen mucho la pintura electrostática y los revestimientos en polvo. Estos procesos dependen de mantener un nivel de humedad uniforme. Asegurando un ambiente ideal de 70% HR en toda la instalación, usted podrá mantener una mejor calidad constante durante la aplicación de recubrimiento y pintura.

### **Eliminar la estática en el montaje de productos electrónicos**

Las descargas electrostáticas (ESD) ocurren cuando dos objetos con carga eléctrica entran en contacto entre sí, produciéndose el flujo súbito de electricidad entre ellos. Cuando objetos con diferente carga entran en contacto, o cuando el dieléctrico entre ellos se rompe, suele

### **Un control de humedad eficaz supone una larga lista de ventajas para la fabricación de energía eólica:**

- Mayor producción y productividad
- Incremento de la rentabilidad de la producción y operaciones de la planta
- Se mantiene y se mejora la calidad del producto
- Mayor seguridad en las instalaciones y operaciones
- Menos residuos por componentes dañados

Nortec fabrica una amplia gama de sistemas de humidificación y enfriamiento evaporativo que abarca todas las tecnologías de humidificación. Ya sea para instalaciones fabriles o de almacenamiento, los ingenieros de Nortec son capaces de brindar la solución perfecta para satisfacer los requerimientos de todos los ambientes.

Un control efectivo de la humedad ofrece una larga lista de ventajas para la industria de la energía eólica, incluyendo un mayor productividad y rentabilidad de las instalaciones de producción y operaciones, mantener y mejorar la calidad de los productos, disminución de desperdicios por componentes dañados y

**Contáctenos hoy y asegúrese de obtener la mejor solución de humidificación para su planta industrial**

17-723S